

**CHAUDRONNERIE TÔLERIE INOX, ELEMENTS FILTRANTS METALLIQUES
APPAREILS SOUS PRESSION (DESP)
DECOUPE LASER 1500 x 3000 maxi : 6mm Inox & 14 mm Acier**

NOS EQUIPEMENTS DE PRODUCTION



Cuve Ø 406 - 6 Bars

- Découpage LASER 1500 x 3000
- Découpage Plasma CN 2000 x 3000
- Cisaille 6 x 3000
- Presse plieuse 3000 x 145T
- Presse plieuse 1250 x 25T
- 8 Rouleuses 2 x 6 mm et 1 x 2 mm
- Postes de soudure TIG / MIG / MIG PULSE
- Poste Micro Plasma
- Matériel de polissage
- Pont roulant 5T & 2T
- Banc de décapage passivation / dégraissage
- Microbillage



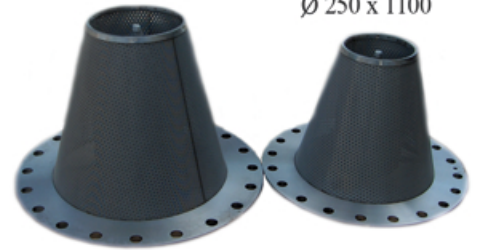
Cartouche plissée
Ø 250 x 1100

NOTRE SAVOIR FAIRE

- Chaudronnerie inox alimentaire & Appareil pression
- Réalisation suivant DESP 97/23/ CE
- Conception et fabrication suivant CODAP ou ASME
- Procédés de soudage homologués
- Fabrication tous types d'éléments filtrants métalliques
« Cartouches & Panier »
- Mise en forme éléments spéciaux en tôles perforées et
toile métallique
- Travaux suivant plan : Découpe laser, Pliage,
Tôlerie & Tuyauterie
- Assemblage et montage d'unité en atelier



Corps Ø104
Finition électro-polie



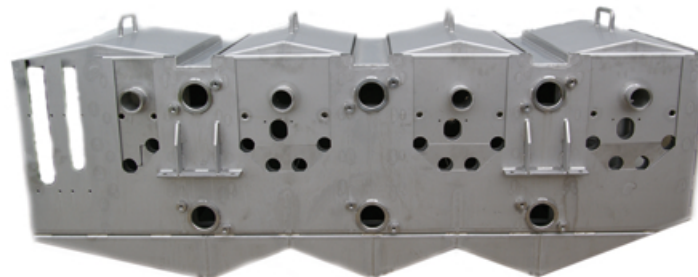
Filtres tronconiques DN 600



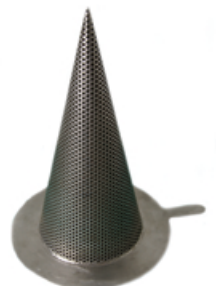
Corps de filtre DN 450



Groupe de vide



Cuve de rinçage 2300 x 900 x 900



Filtre Temporaire DN 20 à 500

MATIERES TRAVAILLEES

- Acier inoxydable 1.4307 (304L), 1.4404 (316L), 1.4845 (310)
- Acier spéciaux : Uranus B6, Uranus 45N, Hastelloy, Inconel, Monel
- Autre : Acier, Aluminium



Filtre en T DN 80 à 800